

广东高速点胶机设备价钱

生成日期: 2025-10-26

机械装配通用技术规范7

气动元件的装配

- 1 每套气动驱动装置的配置, 必须严格按照设计部门提供的气路图进行连接, 阀体、管接头、气缸等连接时必须核对无误。
- 2 总进气减压阀按照箭头方向进行进出口连接, 空气过滤器和油雾器的水杯和油杯必须竖直向下安装。
- 3 配管前应充分吹净管内的切削粉末和灰尘。
- 4 管接头是螺纹拧入的, 如果管螺纹不带螺纹胶, 则应缠绕生料带, 缠绕方向从正面看, 朝顺时针方向缠绕, 不得将生料带混入阀内, 生料带缠绕时, 应预留1个螺牙。
- 5 气管布置要整齐、美观, 尽量不要交叉布置, 转弯处应采用90°弯头, 气管固定时不要使接头处受到额外的应力, 否则会引起漏气。
- 6 电磁阀连接时, 要注意阀上各气口编号的作用□P□总进气□A□出气1□B□出气2□R□EA□□与A对应的排气□S□EB□□与B对应的排气。
- 7 气缸装配时, 活塞杆的轴线与负载移动的方向应保持一致。
- 8 使用直线轴承导向时, 气缸活塞杆前端与负载联接后, 在整个行程中, 不得有任何的别劲存在, 否则将损坏

气缸。

9 使用节流阀时，应注意节流阀的类型，一般而言，以阀体上标识的大箭头加以区分，大箭头指向螺纹端的为气缸使用；大箭头指向管端的为电磁阀使用。

在点胶机行业中，生产中容易的问题。广东高速点胶机设备价钱



灌胶机和点胶机有什么区别？

灌胶机和点胶机的区别灌胶机和灌胶机的区别灌胶机和灌胶机是市场上应用较广的两种液控系统。其实，灌胶机和灌胶机可谓是同一种设备，工作范围不同，因为它操作简单，运行平稳，夹持力精确，工作效率高，适用范围广。

在人工成本越来越高，点胶机和灌胶机是越来越多的胶水厂家替代大家必备的传统自动点胶机的优先选择。客户在购买时，通常不知道它们之间的区别。下面就来说说点胶机和灌胶机的区别。

1、在出胶量上，点胶机适合少量或少量点胶，点胶机适合大功率点胶。

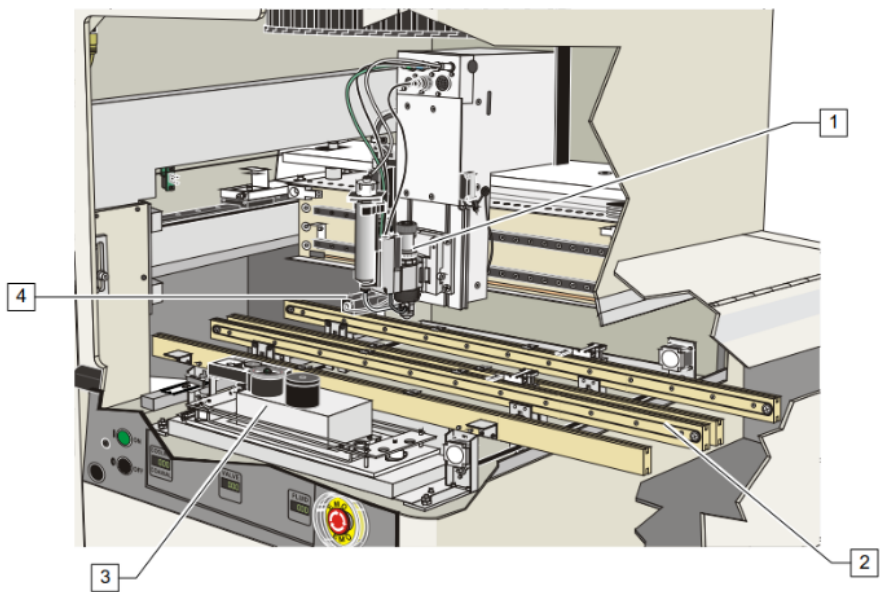
2、胶水方面，点胶机可使用单组份胶水如(UV□PU□红胶、油漆等)，灌胶机可使用双组份胶水如(AB环氧树脂

树脂胶□AB硅橡胶□AB聚氨酯材料等)

3、在供胶系统软件方面，点胶机一般采用标准气动挤出胶，灌胶机采用齿轮油泵、磁力泵、活塞泵等泵壳，将两种胶水按照定量灌胶状况。分析、配制、混合和重新填充商品。

4、在功效上，点胶机适用于点胶、涂胶、滚圆、行走各种异形运动轨迹等，而灌胶机适用于商品的封胶，一般以防水胶为主通过指定。

广东高速点胶机设备价钱点胶机在封装行业扮演重要角色，详情欢迎来电咨询。



快速了解UV复合胶

食品、饮料和一些生物医药制品需要高阻隔软包装，包装材料的阻隔性决定和影响可食用的时间。高阻隔包装材料由塑料薄膜与纸张、金属膜复合制成，具有强度高、隔氧和隔水性好、适应印刷的特点，能耐冻和耐120℃高温。

目前软包装行业的复合胶几乎都是溶剂型粘合剂，溶剂的质量>70%，复合过程经由涂布、溶剂挥发、复合、存放和熟化的工艺步骤，除了易燃易爆，排放高、生产过程长、效率低，复合膜中还残留有溶剂。许多复合包装膜并没有充分反应和彻底挥发干净溶剂就交付使用，残留的溶剂和未反应完全的化学物质可能渗透、污染食品，这是目前仍有不少医药和食品包装物的健康指标不达标的主要原因。

用UV粘合剂取代溶剂型粘合剂，不仅复合膜的生产效率将会**提高，由原来的几小时的生产过程减

小到一分钟就可完成□UV粘合剂不含溶剂，更可以保证复合膜达到食品、医药等包装材料的健康和卫生要求。等溶剂挥发几个到几十个小时，在此期间施工场所不能使用，若使用光固化粘合剂则不存在这样的问题，可以先将光固化胶涂布在地面上，自流平后用紫外光照使其固化，表面具有粘性，然后将PVC地板铺上即可立即使用，不仅缩短了施工周期，而且整个生产过程没有溶剂挥发。

三轴点胶机与四轴点胶机的区别

与三轴点胶机相比，四轴点胶机具有画点、空间直线、多段线、三维圆弧、圆、椭圆等特点跑道、距形、螺旋线、涂层、主动圆角、不规则三维样条曲线等图形也完全可以完成。有360度行程旋转点胶等优点，具体来说表现在以下三个方面。

一、单机操作，安装方便，操作简单，用手持编程器编程，定位和点准确。胶水控制，多轴联动，完成空间直线插入或两轴弧插入；点胶机有防止直角部分堆胶、积胶功能，可以自动运行小半径圆弧，使出胶区域更加完美。

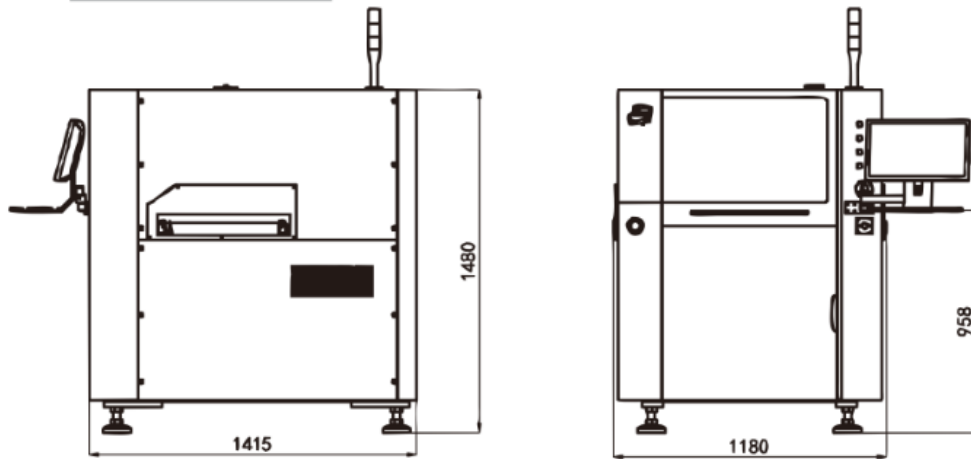
二、点胶和运动模式在线示教功能；可以简易完成各种路径的矩阵复制、偏移修改、校正点设定和各机台之间的程序传输等强功能，紧凑的结构设计，使设备保持点胶精度更耐用。

三、科创立自动点胶机具有单独的输入输出接点，点位是通用的，可完成完美的涂胶、点胶喷胶要求；可存储多个单独运转程序，便利再次运用时可以快速调用，不用再重新编程，简单的编程方法，即学即用，无需专业培训即可使用，学习操作和保证。护简略方便。

点胶机的基本知识2点胶设备调试。



外观尺寸图 Dimensional Appearance



瞬干胶白雾现象成因及解决方法

什么是瞬间胶

主要成份是 α -氰基丙烯酸酯胶，它是一种单组分、低粘度、快速固化胶粘剂（即干得很快的胶水），可以快速接着，使用方便。在瞬干胶使用过程中，经常会出现白雾、结霜等现象，容易污染产品表面，破坏美观。

什么是瞬干胶白化

瞬干胶的成分是氰基丙烯酸粘合剂，当氰基丙烯酸酯分子部分挥发之后与周围环境中的水分发生反应并落下、遗留的白色粉状残留物（单体挥发的蒸气和水产生低聚合物是白色的），我们称之为白化或结霜。

瞬干胶白化现象成因

1、瞬干胶用胶量过多，很容易导致白化现象；

- 2、使用环境通风不足，容易形成白化；
- 3、使用瞬干胶之前，粘接产品表面未做处理，有湿气或者灰尘；
- 4、瞬干胶针对不同粘接面固化时间是不一样的，胶水还在反应中未完全固化，很容易出现白化现象；
- 5、常见的人为原因：操作人员手出汗。

如何避免瞬干胶白化现象

- 1、根据不同的粘接面控制胶水的用胶量，条件允许建议选用自动化点胶机来控制胶量；
- 2、加强通风，可用辅助风扇，减少白化；
- 3、做好瞬干胶使用前的准备，对粘接面做好表面处理；
- 4、搭配使用瞬干胶促进剂，加速固化；
- 5、使用低气味低白化瞬干胶水，不易挥发，所以白化的现象也可以降低。

全自动三轴点胶机的优势现如今越来越多的全自动点胶机是哪种呢？广东高速点胶机设备价钱

控制器式点胶机：包括自动点胶机、定量点胶机、半自动点胶机、伺服点胶机、精密点胶机等。广东高速点胶机设备价钱

如何选购点胶机

在购买点胶机之前，首先需要弄清两件事情：

使用胶水基本特性

a)是什么胶水?单组份还是双组份(AB胶)

b)如果是双组份□AB胶的体积比是多少

c)胶水的粘度和密度?

d)胶水大约多久时间开始固化?完全固化时间?

e)胶水如何包装。

点胶工艺要求

a)点胶精度要求如何?每个产品用胶量多少?

b)胶水是用来灌封?黏贴?绝缘?防潮?点滴?

c)要求如何实现点胶操作?

点胶机选择原则

1、胶水：普通胶水用单组份点胶机□AB胶使用双液点胶机□PU胶使用PU胶点胶机□UV胶使用特定针筒点胶。

2、点胶工艺：普通点胶使用半自动点胶机(比如脚踏控制)，精确定位划线则选用台式、三轴、画圆等带自动化功能点胶机。点胶机的自动化功能其实属于附属功能，点胶机更多起到控制胶水的作用，其他功能可以借助自动化机械手实现。

3、工作效率和环境：产品少，不追求效率，使用手动胶枪;室外工作，使用胶枪。要求精确控制出胶量，使用机器。要求自动化点胶，则使用带自动化功能机器。

4、成本：点胶方案多种多样，并非所有的点胶都需要使用机器，也并非所有自动化点胶都必须附加到点胶机上。

广东高速点胶机设备价钱

深圳市和田古德自动化设备有限公司是一家贸易型企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家私营有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供***的全自动锡膏印刷机，全自动高速点胶机□AOI□SPI□和田古德将以真诚的服务、创新的理念、***的产品，为彼此赢得全新的未来！