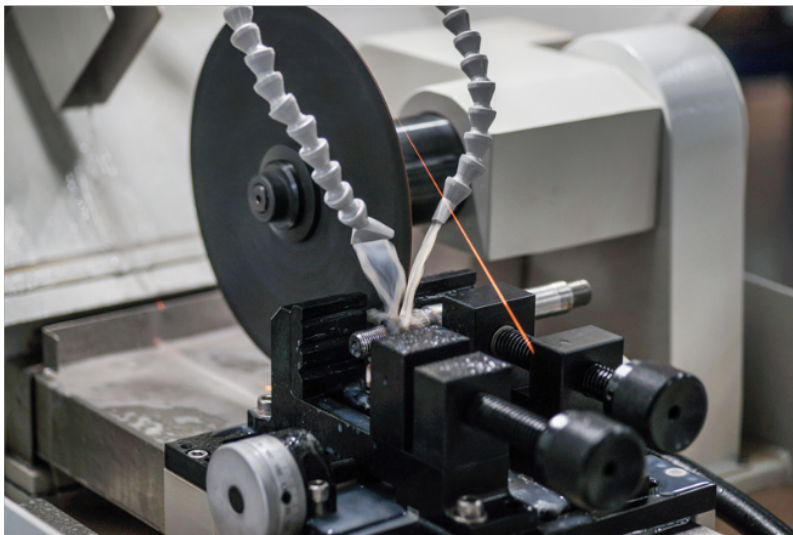


# 苏州原装进口金相切割机厂家推荐

生成日期：2025-10-21

金相切割机的操作步骤：开机前的准备，确认本机所有“开·关”处于“关”的位置。确认本机接地线牢固可靠。确认切割砂轮片没有松动。确认切割砂轮片运行时正转。确认进出水管流畅、冷却完好。试样的夹持以支撑板支起试样夹持架→松开夹紧螺杆，使试样装入试样夹持架钳口内→按取样尺寸要求，紧固试样，并使其在切割时不能松动。试样的切割：按绿色按钮打开电动机开关，后打开冷却水开关→适当调节冷却水的流量：流量过大，向外飞溅；流量过小，易使试样过热导致金相组织变化→缓慢放下试样支撑架，当切割砂轮片接触试样后，便开始切割，施力要均匀，切勿用力过猛过大，以防损坏切割砂轮片和使试样过热→试样切割完毕，支起夹持架，按红色按钮关闭电动机开关，关闭冷却水开关→等砂轮不再转动时，松开钳口，取出试样。金相切割机的电源线路必须安全可靠，严禁私自乱拉，小心电源线摆放，不要被切断。苏州原装进口金相切割机厂家推荐



金相切割机：由可编程PLC程序设定，自动送料，自动夹料，自动锯切，周而复始的作自动循环工作，锯切精度高，振动小，噪音低，操作简单，高效率，适合多量长时间锯切。浮动送料系统，不伤工件表面，单次送料行程可达650mm□可连续3次送料，特别适用短料锯切。冷却循环系统，使工件切面光洁准确，无毛边，提高锯片使用寿命。特点1. 隐藏式锯片，低噪音，安全性高；脚踏式开关，自动压料，锯料；使用12mm橡胶块压料，不易损坏；可单支或多支一起锯节□5.800mm长入料道板可提高锯切精度；自动两侧喷油，油量可分开调整，切面无毛边，锯片更耐用。苏州原装进口金相切割机厂家推荐金相切割机每次使用完后，要用清水清洗水泵管路和过滤棉，确保管路畅通。



我国金相试样制备的研究开发虽然已有几十年的历史，并已取得了一定的成绩，制约我国金相试样制备技术发展的因素主要有以下几个方面：我国目前还没有制定金相试样切割实验方法和标准，以及质量的测试指标和测试条件。各个生产研制单位，大多是根据自己实际检测经验对金相制样设备进行试验测定。缺乏懂金相知识与机械设计及其自动控制的综合性人才，这无形中增加了我国金相取样设备的研究和开发的难度。冶金、机械、汽车、拖拉机、兵器、航天航空、轴承、工磨具等制造行业中所需的金属材料类型多样化，由于各种金属材料的物理、化学等性能不一，使切割机在测定试验参数，确定\*佳性能指标等方面有很大难度。国内的生产厂家因考虑价格和销路等因素，在产品投资较小。

金相试样切割机是由机身、电控箱、切割室、电机、冷却系统、切割砂轮片等部件组成。本切割机不但可以切割直径为80mm以内的圆形工件，还可以切割高80mm□深200mm以内的长方形试样。工作原理：该机通过冷却系统对试样进行冷却，以防止试样在切割过程中过热而烧坏组织。本机还可以因切割不同的试样而对切割速度进行设定，从而提高了切割试样的质量。金相试样切割机分手动切割和自动切割，大容积的切割室，更便于切割者使用，是工厂企业金相试验必备的制样设备之一。金相切割机加工前应检查工作液箱中的工作液是否足够，水管和喷嘴是否畅通，不应有堵塞现象。



金相试样切割机是利用高速旋转的薄片砂轮来截取金相试样，它较广泛地适用于金相实验室切割各种金属材料。由于本机附有冷却装置，用来带走切割时所产生的热量，因而避免了试样遇热而改变其金相组织。功能特点：割机除能切割各种金属材料外。还能切割非金属材料如塑料、胶管等。割机的切割砂轮直接固定在电动机的轴上，利用锯架的摆动来切割固定在钳口中的试样 电动机固定在底座上，轴套套在电动机的轴上，砂轮片由螺母和夹片加以固定。固定在电动机的前面的支架上装有可绕横轴转动的锯架，由手柄的转动来移动钳口把试样夹紧在钳座中，当转动锯架时，就可以进行试样切割。冷却系统人工可以用固定在旋塞上的旋钮控制流量，冷却液由固定在底座后面上的橡胶管排出。全自动金相切割机的应用及优势：利于各种不规则工件的加持，适用于各种材料不同直径的精密取样。苏州原装进口金相切割机厂家推荐

金相试样切割机的切割砂轮直接固定在电动机的轴上，利用锯架的摆动来切割固定在钳口中的试样。苏州原装进口金相切割机厂家推荐

数控切割机的发展。从几种通用数控切割机应用情况来看，数控火焰切割机功能及性能已比较完善，其材料切割的局限性（只能切割碳钢板），切割速度慢，生产效率低，其适用范围逐渐在缩小，市场不可能有大的增加。等离子切割机具有切割范围广（可切割所有金属材料），切割速度快，工作效率高等特点，未来的发展方向在于等离子电源技术的提高、数控系统与等离子切割配合问题，如电源功率的提升可切割更厚的板材；精细等离子技术的完善和提高可提高切割的速度、切面质量和切割精度。苏州原装进口金相切割机厂家推荐